



**РОЛЛЕР-ПРЕСС  
DELTAMACHINERY  
DM-RP-1350**





## НАЗНАЧЕНИЕ

Роллер-пресс предназначен для склеивания пластика с МДФ, а также с другими типами материалов. Прессование приводными обрезиненными валами.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- 1) Давление на см<sup>2</sup> остается неизменным, при разной ширине заготовки без дополнительной регулировки;
- 2) Электромеханическая защита от перегрузки (автоматически включается реверс);
- 3) Цифровой индикатор зазора между рабочими валами, точность до 0,1 мм;
- 4) Регулировка толщины заготовки электромеханическая;
- 5) Максимальная толщина детали 85 мм;

- 6) Ширина нагревательной плиты (относительно заготовки) 1350 мм;
- 7) Плавная регулировка скорости подачи от 0,7 мм до 7 м/мин;
- 8) Электрическая мощность привода подачи 0,75 кВт (380 В);
- 9) Электрическая мощность термомодуля (нагревательного элемента) 7,2 – 9 кВт;
- 10) Регулировка термомодуля по высоте;
- 11) Высококачественные обрешиненные металлические валы с твердостью 80 ед. по ШОР;
- 12) Возможность обработки радиусных фасадов (требуется снять нагревательный элемент).

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### СИСТЕМА НАГРЕВА

В конструкции используется массив тэнов из нержавеющей стали ТЭНы длиной 1350мм мощность 9кВт (380В) которые обеспечивают быстрый и равномерный разогрев материала.



### ПОДАЮЩИЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

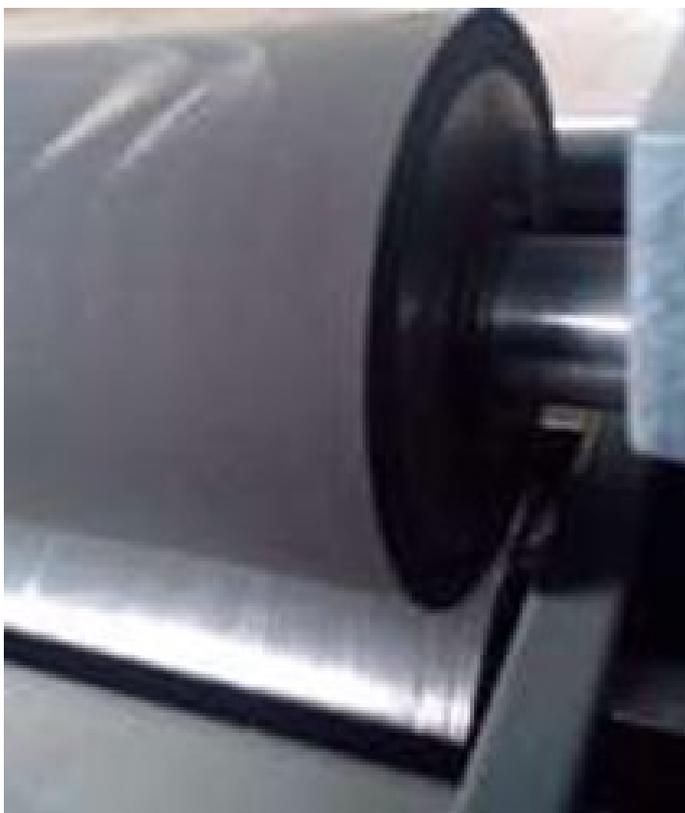
Входной и выходной столы из полированной нержавеющей стали позволяют легко подавать заготовки в станок и легко забирать готовые изделия, не опасаясь за повреждение обратной стороны обрабатываемых заготовок.



### ПРИЖИМНОЙ ВАЛ

Электромеханическая регулировка толщины заготовки.

Электропривод механизма регулировки рабочей высоты заготовки облегчает и ускоряет процесс настройки оборудования. Система конечных выключателей предохраняет механизм от поломки в крайних положениях.



### ПРИЖИМНЫЕ ОБРЕЗИНЕННЫЕ ВАЛЫ

Высококачественные обрезиненные валы. Рабочие валы пресса гуммированы термостойкой и износостойкой резиной, что продлевает срок службы оборудования, а шлифованная поверхность позволяет повысить качество конечных изделий.



## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Информативный пульт управления. позволяет работать в ручном (пошаговом) и автоматическом режиме.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	2060 x 810 x 1700
Ширина нагревательной плиты, мм	1350
Толщина детали max, мм	85
Электромеханическая защита от перегрузки	да
Масса станка, кг	730
Мощность термомодуля, кВт	9
Мощность привода подачи, кВт	0,75
Покрытие рабочего стола	нерж. сталь

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



### РОЛЬГАНГ ПОДАЮЩИЙ И ПРИНИМАЮЩИЙ (по размерам заказчика)

Подающий рольганг, позволяет правильно спозиционировать габаритные заготовки для подачи в зону обработки. Принимающий рольганг, обеспечивает удобство приёма готового изделия на выходе из станка.



## ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.  
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.  
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.  
Все что необходимо для деревообработки  
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.  
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах  
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов  
в регионах.  
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.